

الكيمياء التحليلية - المرحلة الثانية

Gravimetric Analysis

التحليل الوزني

التحليل الوزني :

هو أحد طرق التحليل الكمي ، ويتم فيه تقدير المادة بعد ترسيبها وعزلها عن مكونات المفوض بشكل معلوم التركيب الجزيئي ، ويتم تقدير المادة بشكل وزن معين بأحتمالك وحدات غرام أو أجزاءه أو بشكل نسبة مئوية .  
يمكن تقسيم طرق التحليل الوزني الى أنواع عدة وكالتالي :

Precipitation Methods

① طرق الترسيب

التحليل الوزني

الترسيب باستخدام مركبات كيميائية

ترسيب لاعضوية  
ترسيب عضوية

الترسيب بالأغشية

يترسب المادة بشكل طبقة رقيقة صلبة film على سطح أقطاب خلية التحليل الكهربائي مثلا تقدير  $Pb^{2+}$  بعد إذنته كـ  $PbO_2$  وترسيبه على قطب Pt  
المعمل كطنود أو ترسيب  $Cu^{2+}$  بعد إذنته كـ  $Cu$  وترسيبه على قطب Pt  
المعمل ككاثود في خلية التحليل الكهربائي

Volatilization Methods

② طرق التطاير

التطاير باستخدام الحرارة

التطاير بأبخاخة مزار كيميائية

في طرق التطاير يتم استخدام الطاقة الحرارية أو الكيميائية لإزالة وفصل المادة الخجلة بالشكل مادة متطايرة ، ويستعمل هذا الأسلوب في تقدير مكونات الرطوبة في المخاض حيث يتبخر الماء ، ويمكن تقدير كمية الكربون في المركبات العضوية باستخدام الطاقة الكيميائية للاحتراق اللازمة لتحويل الكربون الى ثاني أكسيد الكربون  $CO_2$

Particulate Gravimetry

③ الطريقة الوزنية الجزيئية

الاتسلاص

الترشيح

تستعمل هذه الطريقة لتقدير الكتل العالقة أو المعلقة خلال عزلها عن سائل المذيب باستخدام الاتسلاص والترشيح ، وسنلها تقدير المواد الصلبة العالقة في السوائل

مميزات طرق الفصل الوزني:

1 لا تتطلب أجهزة أو معدات معقدة أو غالية

2 طرق سهلة التطبيق عملياً

3 تتميز بالدقة العالية وخاصة عندما يكون الترسيب من محلول متجانس وعوضاً على أن يكون الراسب ذو وزن جزئي كبير وبلورات الراسب كبيرة ليسهل الترشيع والفصل والتجفيف

مسئول أو مآل طرق الفصل الوزني:

1 طرق بسيطة تتطلب فترة زمنية طويلة مقارنة بطرق الفصل الأخرى

2 تقل دقة الطريقة بسبب تكون الراسب بسبب عدم تطير بعض المكونات أو عدم أنزالتها في عمليات الغسل والتجفيف

3 تقل دقة الطريقة بسبب تكون الراسب عند عملية الترسيب بسبب وجود

مراود كيميائية لها صفات كيميائية مشابهة مع المادة المطلوب تقديرها وتترسب معها

# Precipitation Methods

## ① طريقة الترسيب :

في طريقة الترسيب الكيميائي الوزني يتم تفاعل المادة المطلوب تقديرها مع كاشف كيميائي Reagent لإعطاء ملح شحيح الذوبان أو راسب ، ويتم وزن المادة الصلبة المترسبة والمعاومة التركيب الكيميائي بعد إجراء عمليات الترشيح ، الفصل ، والتجفيف ، أو أي عملية أخرى .  
 أنت عوامل الترسيب أو الكاشف لا تأثر جميعها كقوة لترسيب أي مادة ، حيث يكون لكل كاشف انتقائية لمادة معينة دون غيرها من المواد الموجودة في الفرع ، ولهذا يجب تحديد صفات الكاشف والترسيب وكذلك صفات المادة المترسبة وقد تكون عوامل الترسيب أيونات لاعنوية أو كاشف عضوية .

## صفات العامل (الكاشف) المرسيب :

- 1- أن تكون له انتقائية selectivity عالية ليعطي فقط أو راسب محدد بالوزن أو حجم البلورات عند تقدير المواد المطلوبة ، أو أنه يترك الكاشف محصياً specificity لمادة معينة دون غيرها .  
 وعند يكون عامل الترسيب غير انتقائي وغير محص ، يجب أولاً فصل المادة المراد تقديرها عن المواد الأخرى التي تتداخل معها عند الترسيب .
- 2- أنه يعطي كمية قليلة من المادة المراد تقديرها ، كمية كبيرة من الراسب لتقليل الفاقد الناتجة عن عمليات الفصل والوزن .

## صفات الراسب :

- 1- الذوبانية : solubility ، يجب أن تكون قابلية ذوبان الراسب قليلة جداً لأن أي خسارة في وزن المادة توجب خطأ في النتائج ودقة الطريقة .  
 و التركيب الكيميائي : chemical formula ، يجب أن يكون الراسب معلوم الصيغة الكيميائية أو التركيب الكيميائي ويكون متقدراً عند درجة حرارة التجفيف .
- 3- النقاوة : Purity ، يجب أن يكون الراسب نقي وخالي من المواد الملوثة التي لا يمكن إزالتها أو غسلها .
- 4- حجم بلورات الراسب : crystals size ، يفضل أن تكون بلورات الراسب لها حجم مناسب يتم غسلها وتحويلها بسهولة وأن لا تكون كبيرة جداً لأنها قد تحتجز كمية من محلول الترسيب .

5. الوزن الجزيئي Molecular weight يفضل ان يكون للراب و ذلك جزئياً كبير مقارنة  
الوزن الجزيئي للمادة المراد تقديرها لتقليل نسبة الخطأ التجريبي عند عمليات  
العسل والفصل

6. التصور Hydrolysis يجب ان يكون الراسب مادة غير سميكة عليه لانتفاخ  
مطوية الجرح و حدوث زيادة في الوزن و خطأ في النتائج

### خطوات طريقة الترسيب

مراحل التحليل الترسيب المرغوب تتضمن الخطوات الآتية :

أولاً : تهيئة المحلول : Preparation of solution

وتتم كالاتي :

1. وزن أو حجم الفروغ : يتم اختيار وزن أو حجم مناسب من المادة يعقد على صيد  
المادة المراد تقديرها وعلى نوع طريقة العمل

ب. تخفيف الفروغ : يتم تخفيف الفروغ للتحقق من الماء ، لأن الماء في الجزئيات  
المقنية لا يكون ضمن التركيب الموزون للمادة ، أي يرتبط جزئياً  
فقط ولهذا يتم تخفيف المواد في فرن oven في درجة حرارة

مرتفعة 100-110<sup>o</sup> لمدة ساعتين على الأقل أو حتى الجفاف  
على وزن ثابت للمادة ، أما المواد التي تتحلل ضمن هذا المدى  
يتم استعمال درجات حرارة أقل أو تخفيف الضغط عند تخفيفه

ج. إذابة الفروغ : يتم اختيار مذيب مناسب للإذابة وتهيئة الفروغ مثل الماء  
أي مذيب عضوي مناسب أو خليط من مذيبين أو أكثر للإذابة  
بعض المواد ، ويعقد اختيار المذيب على الصيغة الكيميائية ونوع  
الأواصر الموجودة في المادة ، وطبيعة المادة ، ويجب توفر الصفات  
الآتية للمذيب المستعمل :

1. ذوبانية عالية جداً

2. انبعاثية قليلة من المذيب تسمى للإذابة المادة المراد تقديرها على  
والوجود في الفروغ

ويجب الانتفاع من عوامل أخرى للإذابة وتهيئة المحلول مثل تسخين المحلول  
pH للمحلول أو استعمال درجة حرارة للمحلول مناسبة

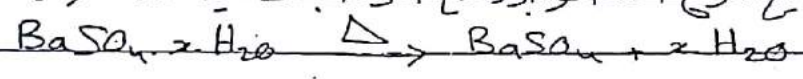


- يكون مذيب جيد لأذابة الشوائب الموجودة على الراسب المتأخر منها  
 - يكون سهل التطاير لكي يسهل التخلص منه عند درجة حرارة التجفيف  
 - يكون استعمال حجم صغير قليل وحدة مرارة على الترغابنة  
 - يتم استعمال محاليل الكبريتية عندما يكون الراسب غروي مثل  $AgCl$   
 $Fe(OH)_3$  لأنه يساعد على عملية التبادل الأيوني  
 وعند حصول تلوين بشكل معتدل، يفضل استعمال حامض النتريك المخفف  $HNO_3$   
 لغسل راسب  $AgCl$

سادساً : التجفيف والحرق : Drying & Ignition

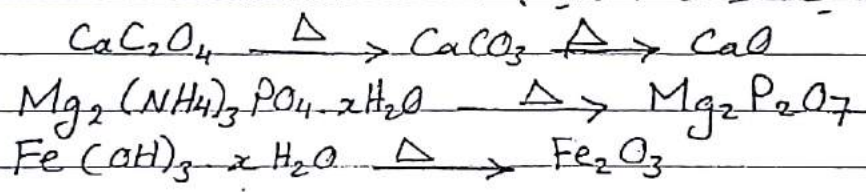
بعد إكمال عملية غسل الراسب، قد يتبقى جزء من الشوائب المتطايرة إضافة إلى  
 بلاتيب المتصل في عملية الأذابة الأولية للفوزنج أو المنيب المستعمل في عملية غسل الراسب  
 ويمكن التخلص منها بالتجفيف أو الحرق. حيث يتم التخلص من الرطوبة بالتجفيف والتخلو  
 من الشوائب بالحرق، ويمكن تلخيص فائدة التجفيف والحرق بما يلي:

1- إزالة الرطوبة وجمع أنواع المواد المراد مع الراسب كما في حالة إزالة الماء التبلور



2- إزالة المواد المتطايرة الناتجة عن الشوائب المعنوية أو محاليل الغسل

3- تحويل المادة المترسبة المائعة ذات صيغة أغرى لها شبات أو استقرها  
 أفضل، كما في الامثلة الآتية:



سابعاً : الوزن : Weighing

توزن المادة الجافة المراد تقديرها بدقة باستخدام ميزان خاص لتعيين  
 النسبة المئوية أو التركيز

ثامناً : الحسابات : Calculation

يتم حساب كمية المادة المجهولة والمراد تقديرها من معرفة وزن الراسب والوزن  
 الموزني

حسابات التحليل الوزني

العامل الوزني : Gravimetric Factor GF

يعتمد التحليل الوزني على وزن مادتين اثنتين هما :  
1- وزن القودع الاصلي

2- وزن المادة المراد تقديرها بعد ان تترسبت بصيغة مادة اخرى

ومن ثم يربط بين وزن المادة والوزن الناتج لإيجاد التوزن أو النسبة المئوية للمادة ،  
وإنه الربط بين هذين الترتين يعرف بالعامل الوزني GF

العامل الوزني : هو النسبة بين وزن الصيغة للمادة المراد تقديرها analyte  
التي وزنها الصيغة الرئيسية للمادة الناتجة والموزونة مع الأخذ بنظر  
الاعتبار عدد المولات في البسط والمقام  
العنصر الجزئي للمادة المراد تقديرها (المجمولة)

العامل الوزني GF =

العنصر الجزئي للمادة الناتجة الموزونة

وزن العامل الوزني يمكن إيجاد وزن المادة المجمولة المراد تقديرها وبالتالي :

وزن المادة المجمولة المراد تقديرها analyte = العامل الوزني GF x وزن الراسب الناتج

ويمكن حساب النسبة المئوية للمادة المراد تقديرها في القودع وبالتالي :

النسبة المئوية للمادة المجمولة analyte =  $\frac{\text{وزن المادة analyte}}{\text{وزن القودع الاصلي}} \times 100$

=  $\frac{\text{العامل الوزني GF} \times \text{وزن الراسب}}{\text{وزن القودع الاصلي}} \times 100$

مثال ① : ما هو عدد غرامات الكالسيوم الموجودة في قودع من كلوريد النضفة وزنه 0.204 غم  
( A wt Cl = 35.5 , M.wt AgCl = 143.32 , Ag = 108 g/mol )

العامل الوزني GF =  $\frac{\text{الوزن لذري Cl}}{\text{الوزن الجزئي AgCl}} = \frac{35.5}{143.32} = 0.2474$

وزن الكالسيوم = العامل الوزني GF x وزن الراسب =  $0.204 \times 0.2474 = 0.0505$  غم

3)

مثال (2) ما هي كمية الصوديوم الموجودة في نموذج وزنه 50 غم من كبريتات الصوديوم  $Na_2SO_4$

وما هي النسبة المئوية للصوديوم في النموذج ؟

( $A_{wt}, Na = 23, S = 32, O = 16, M_{wt} Na_2SO_4 = 142.04 \text{ g mol}^{-1}$ )

$$\text{العامل الوزني GF} = \frac{\text{الوزن الذري } 2 \times Na}{\text{الوزن الجزيئي } Na_2SO_4} = \frac{2 \times 23}{142.04} = 0.3237$$

وزن الصوديوم = العامل الوزني GF  $\times$  وزن الراسب

$$= 0.3237 \times 50 = 16.19 \text{ غم}$$

النسبة المئوية Na % =  $\frac{\text{وزن Na}}{\text{وزن النموذج}} \times 100$

$$= \frac{16.19}{50} \times 100 = 32.38 \%$$

مثال (3) : نموذج وزنه 1.5 غم يحتوي على الكلوريد ، أضيف له ملوك بيرمانت الغضة ولنا

راسب AgCl وزنه 0.9214 غم . ما هي النسبة المئوية للكلوريد في النموذج ؟

( $A_{wt}, Cl = 35.5, Ag = 108, M_{wt} AgCl = 143.32 \text{ g mol}^{-1}$ )

وزن الكلوريد = العامل الوزني  $\times$  وزن الراسب

$$= \frac{\text{الوزن الذري Cl}}{\text{الوزن الجزيئي AgCl}} \times \text{وزن AgCl}$$

$$= 0.9214 \times \frac{35.5}{143.32} =$$

$$= 0.22823 \text{ غم}$$

النسبة المئوية Cl % =  $\frac{\text{وزن Cl}}{\text{وزن النموذج}} \times 100$

$$= \frac{0.22823}{1.5} \times 100 =$$

$$= 15.2 \%$$



(9)

## قواعد عامة لتعيين العامل الوزني :

- 1- يتوى العامل الوزني على الصيغة الكيمائية للمادة المراد تقديرها في البسط ، وعلى الصيغة الكيمائية للمادة المطلوبة العزلة (المرايب) في المقام .
- 2- في حال عدم وجود ذرة مشتركة (معدن الأوكسجين) في البسط والمقام ، يتم حساب العامل الوزني باستخدام القانون كما هو
- 3- إذا وجدت ذرة مشتركة (معدن الأوكسجين) بين الصيغتين في البسط والمقام ، فإنه يجب أن تتساوى هذه الذرات في البسط والمقام وذلك بقرب البسط أو المقام أو كلاهما برقم أو رقمين مختلفين

| العامل الوزني GF  | المادة المراد تقديرها                            | المادة المترتبة الموزونة                        |
|---|--|---|
| $\frac{\text{العزلة الذرية Cl}}{\text{الوزن الجزيئي AgCl}}$   | Cl كلوريد  | AgCl  |
| $\frac{\text{الوزن الجزيئي SO}_4}{\text{الوزن الجزيئي BaSO}_4}$   | SO <sub>4</sub> كبريتات                          | BaSO <sub>4</sub>                               |
| $\frac{2 \times \text{العزلة الذرية Fe}}{\text{الوزن الجزيئي Fe}_2\text{O}_3}$                                | Fe حديد  | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                  |
| $\frac{2 \times \text{العزلة الذرية In}}{\text{الوزن الجزيئي In}_2\text{O}_3}$                                | In إنديوم  | In <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                  |
| $\frac{2 \times \text{الوزن الجزيئي HgO}}{\text{الوزن الجزيئي Hg}_2(\text{IO}_6)_2}$                          | HgO أوليد الزئبق                                 | Hg <sub>2</sub> (IO <sub>6</sub> ) <sub>2</sub> |
| $\frac{2 \times \text{العزلة الذرية I}}{\text{الوزن الجزيئي Hg}_2(\text{IO}_6)_2}$                            | I يود  | Hg <sub>2</sub> (IO <sub>6</sub> ) <sub>2</sub> |
| $\frac{2 \times \text{الوزن الجزيئي K}_3\text{PO}_4}{3 \times \text{الوزن الجزيئي K}_2\text{P}_2\text{Cl}_6}$ | K <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> فوسفات البوتاسيوم | K <sub>2</sub> P <sub>2</sub> Cl <sub>6</sub>   |
| $\frac{2 \times \text{العزلة الذرية P}}{\text{الوزن الجزيئي Mg}_2\text{P}_2\text{O}_7}$                       | P فوسفور   | Mg <sub>2</sub> P <sub>2</sub> O <sub>7</sub>   |
| $\frac{2 \times \text{الوزن الجزيئي BiCl}_3}{\text{الوزن الجزيئي Bi}_2\text{O}_3}$                            | BiCl <sub>3</sub> كلوريد البزموت                 | Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                  |
| $\frac{2 \times \text{الوزن الجزيئي KNO}_3}{\text{الوزن الجزيئي K}_2\text{P}_2\text{Cl}_6}$                   | KNO <sub>3</sub> نترات البوتاسيوم                | K <sub>2</sub> P <sub>2</sub> Cl <sub>6</sub>   |

|   |                             |                           |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| $\frac{\text{الوزن الجزئى لـ } P_2O_5}{\text{الوزن الجزئى لـ } Mg_2P_2O_7}$                 | $\frac{Mg_2P_2O_7}{P_2O_5}$ | $\frac{P_2O_5}{P_2O_5}$   |
| $\frac{\text{الوزن الذرى لـ } I}{\text{الوزن الجزئى لـ } AgI}$                              | $\frac{AgI}{AgI}$           | $\frac{I}{I}$             |
| $\frac{\text{الوزن الجزئى لـ } B_4O_7}{\text{الوزن الجزئى لـ } B_2O_3 \times 2}$            | $\frac{B_2O_3}{B_4O_7}$     | $\frac{B_4O_7}{B_4O_7}$   |
| $\frac{\text{الوزن الجزئى لـ } MgI_2}{\text{الوزن الجزئى لـ } 2 \times AgI}$                | $\frac{AgI}{MgI_2}$         | $\frac{MgI_2}{MgI_2}$     |
| $\frac{\text{الوزن الجزئى لـ } FeS_2}{\text{الوزن الجزئى لـ } 2 \times BaSO_4}$             | $\frac{BaSO_4}{FeS_2}$      | $\frac{FeS_2}{FeS_2}$     |
| $\frac{\text{الوزن الجزئى لـ } 3 \times Fe_2O_3}{\text{الوزن الجزئى لـ } 2 \times Fe_3O_4}$ | $\frac{Fe_3O_4}{Fe_2O_3}$   | $\frac{Fe_2O_3}{Fe_2O_3}$ |

مثال ④ : أحرق عوزع وزنه 0.703 غم من مساموق الفسيل التجارى، وبعد الأذابة والترسيد بـتتلك حمض  $HCl$ ،  $Mg^{2+}$  جوهرو الامونيا أعطى راسب تم فرة وتحوط الح  $Mg_2P_2O_7$  وزنه 0.434 غم. أم بالنسبة المئوية للفسفور في عوزع مساموق الفسيل (A.wt, P=31, Mg=24, O=16, M.wt  $Mg_2P_2O_7 = 222.6 \text{ g.mol}^{-1}$ )

$$\frac{\text{الوزن الذرى لـ } P \times 2}{\text{الوزن الجزئى لـ } Mg_2P_2O_7} = GF$$

$$0.278 = \frac{2 \times 31}{222.6}$$

$$\text{وزن الفسفور} = \text{العلل الوزنى} \times \text{وزن الراسب } Mg_2P_2O_7$$

$$= 0.278 \times 0.434 = 0.1207 \text{ غم}$$

$$\text{النسبة المئوية لـ } P \% = \frac{\text{وزن } P}{\text{وزن العوزع}} \times 100$$

$$= \frac{0.1207}{0.703} \times 100 = 17.2 \%$$

مثال ⑤ : عوزع وزنه 0.415 غم يحتوى على  $NaCl$ ,  $KCl$  وزنها 0.0715 غم، و

المركب على راسب  $K_2PtCl_6$  وزنه 0.1548 غم. بالنسبة المئوية لـ  $Na_2O$  الح

في العوزع الاصلى (الجزء 3.06%)

$$(A.wt = Na = 23, Cl = 35.5, K = 39, Pt = 195, O = 16 \text{ g.mol}^{-1})$$

$$(M.wt, K_2PtCl_6 = 485.8, NaCl = 58.5, KCl = 74.46, Na_2O = 62 \text{ g.mol}^{-1})$$

١)

مثال (12) : نوزج صا الفخار وزنه 0.5 في تم تحليله لتقدير كل من الصوديوم والبوتاسيوم بتزبيدها  
 بتحل  $KCl, NaCl$  وكان وزنها 0.036 في وتم تزبيد البوتاسيوم بتحل  $K_2PtCl_6$   
 بوزن 0.356 في ؟ احسب النسبة المئوية لكل من الصوديوم والبوتاسيوم على هيئة  $Na_2O$   
 و  $K_2O$  في النوزج الاصل ؟

A.wt.  $Na=23, K=39, Cl=35.5, Pt=195$   
 M.wt.  $NaCl=58.5, Na_2O=62, KCl=74.5, K_2O=94, K_2PtCl_6=486 \text{ g.mol}^{-1}$   
 (  $\% K_2O = 1.378$  ,  $\% Na_2O = 2.648$  )

مثال (13) : نوزج وزنه 0.5 في يتوزع قاطب من  $KCl, NaCl$  ويحل مع  $AgNO_3$  حيث يعطى  
 احسب  $AgCl$  وزنه 2.453 في ، احسب النسبة المئوية لكل من  $K_2O, Na_2O$   
 A.wt.  $K=39, Na=23, Cl=35.5, Ag=108, N=14, O=16$   
 M.wt.  $NaCl=58.5, KCl=74.5, K_2O=94, Na_2O=62, AgCl=143.32 \text{ g.mol}^{-1}$   
 (  $\% Na_2O = 10.6$  ,  $\% K_2O = 16.08$  )

مثال (14) : نوزج وزنه 0.2356 في يتوزع قاطب من  $BaCl_2, NaCl$  ، يعطى من  $AgCl$   
 وزنه 0.4637 في عند معاملة مع  $AgNO_3$  احسب النسبة المئوية لكل من  $NaCl$   
 و  $BaCl_2$  في النوزج ؟ (  $\% BaCl_2 = 45\%$  ,  $\% NaCl = 55\%$  )  
 A.wt.  $Na=23, Ba=137, Cl=35.5, Ag=108, O=16, N=14$   
 M.wt.  $NaCl=58.5, AgCl=143.32, BaCl_2=208.23, Na_2O=62, BaO=153 \text{ g.mol}^{-1}$

مثال (15) : نوزج وزنه 1.5 في يتوزع قاطب من  $AgI, AgCl$  ، تم اذنه على ان يعطى من القاطب  
 والقياسية 0.85 في ، احسب وزن كل من  $AgI, AgCl$  في النوزج ؟  
 A.wt.  $Ag=108, Cl=35.5, I=127$   
 M.wt.  $AgCl=143.32, AgI=234.77 \text{ g.mol}^{-1}$   
 (  $AgI = 0.955 \text{ g}$  ,  $AgCl = 0.545 \text{ g}$  )

مثال (16) : نوزج صا الفخار ، وزنه 0.5 في يتوزع على وزن 0.118 في صا  $NaCl$   
 و  $KCl$  ، واعطى هذا النوزج احسب  $AgCl$  وزنه 0.2451 في عند معاملة  
 بتزبيد النفة ، احسب النسبة المئوية لكل من  $K_2O, Na_2O$  في النوزج الاصل ؟  
 A.wt.  $K=39, Na=23, Cl=35.5, Ag=108, O=16$   
 M.wt.  $NaCl=58.5, KCl=74.5, AgCl=143.32, K_2O=94, Na_2O=62 \text{ g.mol}^{-1}$   
 (  $\% Na_2O = 3.66$  ,  $\% K_2O = 10.5$  )

١١

٦) مثال ٦: نودج وزنه ١ غم من  $CaCO_3$  و  $MgCO_3$  تم حرقه وأعطى مزيج من  $MgO$  ,  $CaO$  وزنه ٠.٥٢ غم . أوجد النسبة المئوية لكل من  $CaCO_3$  ,  $MgCO_3$  في النودج ؟  
 (  $MgCO_3 = 49.0\%$  ,  $CaCO_3 = 51.0\%$  )

( A.wt, Mg = 24 , O = 16 , Ca = 40 , C = 12 )  
 ( M.wt,  $MgCO_3 = 84$  ,  $CaCO_3 = 100$  ,  $MgO = 40$  ,  $CaO = 56 \text{ g mol}^{-1}$  )

٧) مثال ٧: نودج وزنه ١ غم يحتوي فقط على  $AgBr$  ,  $AgCl$  تم تحليله ووجد انه يحتوي ٠.٦٥٤ غم  $Ag$  , أوجد النسبة المئوية ل  $AgBr$  ,  $AgCl$  في النودج ؟

( A.wt, Ag = 108 , Cl = 35.5 , Br = 80 ,  
 ( M.wt,  $AgCl = 143.32$  ,  $AgBr = 187.8 \text{ g mol}^{-1}$  )  
 (  $AgBr = 55.35\%$  ,  $AgCl = 44.66\%$  )

٨) مثال ٨: تم ملئ من حمض الكبريتيك يتطلب لترسيب أيونات الباريوم  $Ba^{2+}$  الموجودة في ١٠ غم من  $BaCl_2 \cdot 2H_2O$  ، وانه العنصر الذي لحمض الكبريتيك ١.٨٤ غم / غم من سبته المئوية  
 : ٩٨ % ؟ ( الجواب ٢.٢٢ مل )

( A.wt = Ba = 137 , Cl = 35.5 , S = 32 , O = 16 , H = 1 )  
 ( M.wt,  $BaCl_2 \cdot 2H_2O = 244.3$  ,  $BaSO_4 = 233$  ,  $H_2SO_4 = 98 \text{ g mol}^{-1}$  )

٩) مثال ٩: ما هو حجم محلول نترات الفضة الذي يحتوي اللتر الواحد منه على ١٠ غم ( ١٪ ) - اللانيم لترسيب الكلوريد الموجود في نودج  $NaCl$  وزنه ٠.٥ غم ؟ ( ١٤٥.١٣ مل )

( A.wt, Ag = 108 , N = 14 , O = 16 , Na = 23 , Cl = 35.5 )  
 ( M.wt,  $AgNO_3 = 169.8$  ,  $NaCl = 58.5$  ,  $AgCl = 143.32 \text{ g mol}^{-1}$  )

١٠) مثال ١٠: ما هو حجم محلول أورتولات الأمونيوم  $(NH_4)_2C_2O_4$  الذي يحتوي اللتر الواحد منه على ٢٤.٨٢ غم من المادة ، اللانيم لترسيب الكالسيوم بصفة أورتولات الكالسيوم  $CaC_2O_4$  في نودج من أورتولات الكالسيوم  $CaCO_3$  وزنه ١ غم ؟ ( ٤٩.٩٦ = ٥٠ ml )

( M.wt,  $CaCO_3 = 100$  ,  $(NH_4)_2C_2O_4 = 124$  ,  $CaC_2O_4 = 128 \text{ g mol}^{-1}$  )  
 ( A.wt, Ca = 40 , C = 12 , O = 16 , N = 14 , H = 1 )

١١) مثال ١١: نودج من المطيب وزنه ٢.٠٠ غم تم تحليله بآلية مناسبة ، وأعطى ٠.٢٣٣ غم من  $SiO_2$  ,  $Si$  ,  $S$  ، أوجد النسبة المئوية لكل من  $Si$  ,  $S$  في النودج ؟

( A.wt, S = 32 , Si = 28 , O = 16 , Ba = 137 )  
 ( M.wt,  $SiO_2 = 60$  ,  $BaSO_4 = 233 \text{ g mol}^{-1}$  )  
 { % S = ٠.٩٦٦% }  
 { % Si = ٢.٦٢٨% }

الليماء التحليلية - المرحلة الثانية

عوامل الترسيب (المرسبات) : Precipitating Agents (Precipitants)

ذكرينا سابقاً انه طرق الترسيب تقسم الى :

1 - الترسيب باستعمال المرسبات الكيميائية :

المرسبات اللاعضوية

المرسبات العضوية

2 - الترسيب الكهربائي

1 - الترسيب باستعمال المرسبات الكيميائية :

عامل الترسيب (أو كاشف الترسيب) :

هو المادة الكيميائية (أو المحلول الكيميائي) الذي يرسب المادة

الذائبة أو الأيونات الذائبة المراد تقديرها بشكل أملاح شحيحة الذوبان

أو رواسب

تقسم المرسبات الكيميائية الى :

Inorganic Precipitants

4 - المرسبات اللاعضوية :

وهي كواشف لاعضوية شائعة الاستعمال ، تكون وتعمل مع الأيونات أو المواد

المراد ترسيبها ، أملاح أو أكاسيد شحيحة الذوبان ، ربما هذه المرسبات :

الأمونيا  $NH_3$  ، نترات الفضة  $AgNO_3$  ، حامض الهيدروكلوريك  $HCl$  ،

حامض اللبنيك  $H_2SO_4$  ، كبريتيد الهيدروجين  $H_2S$  ، كربونات الصوديوم الهيدروجينية

$NaHCO_3$  وغيرها

من مساويء أو مثالب هذه المرسبات انها مرسبات غير انتقائية وغير تحفزية ،

اي انه لا تكون تحفزة لأيون معين مثلاً ، أي انها ترسيب عدة أيونات مما يؤدي الى

هضوة تداخل في التحليل وخطأ في النتائج

توجد عدة مرسبات تقوم بأخذ الأيون الى شكل عنصر ، ومنها :

الأيون المراد تقديره

المرسب اللاعضوي (العامل المختزل)

Au, Se

$SO_2$

Au

$H_2C_2O_4$

Pt

$HCOOH$

Au

$NaNO_2$

Ir, Re

$H_2$

المرسبات الكيميائية  
المرسبات اللاعضوية  
المرسبات العضوية

صفحة التفسير  
الانتقائية  
الترسيب

Organic Precipitants

د: المرسلات العضوية :

تتميز المرسلات العضوية بانتقائية أعلى من المرسلات اللاعضوية والمرسلات العضوية تحمل على ترسيب الأيونات المراد تقديرها أما بشكل معقدات تناسقية غير ذائبة أو بشكل أملاح شحمية الذوبان ، ولهذا تقسم إلى نوعين هما :

① المرسلات العضوية التي تتكون معقدات : Complex Forming Precipitants

(عوامل تكوين المعقدات)

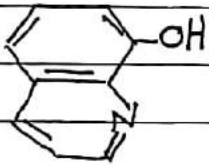
تعمل هذه المرسلات على تكوين معقدات تناسقية غير ذائبة مع الأيونات الفلزية ، وتحتوي هذه المرسلات على جميع فئات functional groups أشبه على الأقل وفيها ذرات مانحة للإلكترونات وهذه تكون وتربط مع الفلز بأواصر تناسقية ، وتكون أو تتنتج مركبات غير أيونية تدعى مركبات ثنائية أوكسالية Chelate وهذه المركبات لا تذوب في الماء ولكنها تذوب في المنبيبات العضوية .

ومن هذه المرسلات :

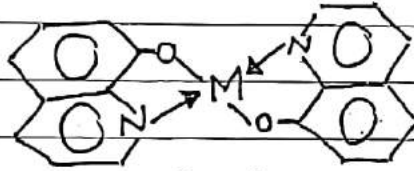
8 Hydroxy quinoline

8 هيدروكسي كوينولين :

(أوكزين Oxine)



oxine



Complex

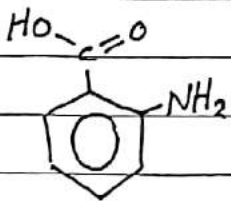
وهو كاشف غير انتقائي ، حيث يعطي معقدات تناسقية شحمية الذوبان مع عدد كبير من الفلزات يصل إلى 24 فلزاً ، ويمكن أن يتغير pH المحلول لتكوين معقدات غير

ذائبة لبعض العناصر دون العناصر الأخرى .

يمكن ترسيب أيونات الألمنيوم  $Al^{3+}$  بتكوين معقد تناسقي يرتبط فيه الألمنيوم مع ثلاثة جزيئات Oxine عند pH أقل من 4 وترسيب أيونات المغنيسيوم  $Mg^{2+}$  بعد تكوين معقد تناسقي مع جزيئين من Oxine عند pH أعلى من 7

Anthranilic acid

د: حامض الأنثرانيلك :

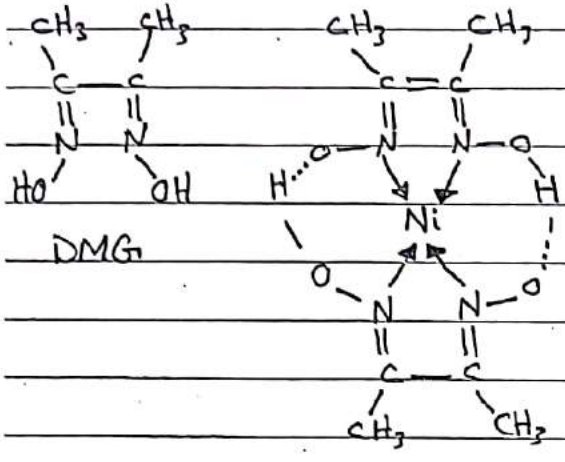


(أونثو أمينو حامض البنزويك)

وهو كاشف انتقائي لفلز النحاس Cu عند pH = 2.7 ولا يترسيب أي عنصر مع هذا الكاشف إلا عند قيم pH أعلى من 3.3

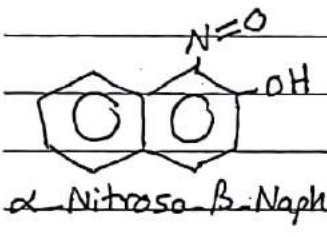
ويتم استعمال هذا الكاشف لترسيب العناصر Ni, Cd, Zn, Co

ثنائي مثيل غلايوزيم : Dimethyl Glyoxime (DMG)



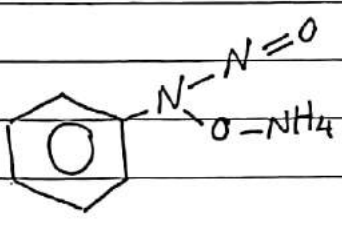
وهو مركب عضوي انتقالي احمر النيلي  $Ni^{2+}$  حيث يعطي معقد تناسقي شامخ الذوبان في الوسط القاعدي ويكون مركب انتقالي احمر البلايوم  $pd^{2+}$  في الوسط الحامضي حيث يعطي معقد تناسقي شامخ الذوبان مع البلايوم فقط.

الفانيلينوزوبيتا نفثول :  $\alpha$  Nitroso  $\beta$  Naphthal



وهو كاشف انتقالي لايون الكوبالت  $Co$  حيث يتأكس الكوبالت الشانخي  $Co^{2+}$  الى الارباعي  $Co^{3+}$  ويتربب بشان معقد تناسقي توجد عناصر اخرى تتداخل وتعطي معقدات مع هذا الكاشف ولكن في ظروف مختلفة وهذه العناصر  $Bi^{3+}, W^{3+}, Hg^{2+}, Cr^{3+}$

امونيوم نايتروزو فيل هيدروكسيل امين : Ammonium Nitroso phenyl hydroxylamine



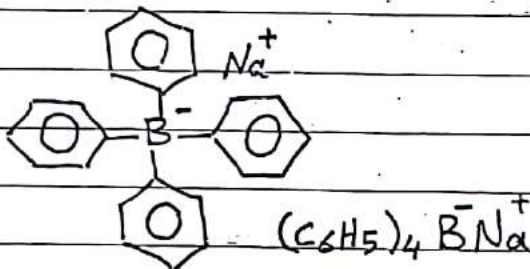
يعطي هذا الكاشف معقدات شامخة الذوبان مع ايونات  $V^{5+}, Fe^{3+}, Fe^{2+}$  في وسط حامضي ، ولكن الراسب يتحلل ، ولهذا يتم حرق الراسب ليحول الى اولسيد الغاز ، ويمكن فصل هذه الايونات عن العناصر الزئبقية :  $Zn^{2+}, Ni^{2+}, Pb^{2+}, Cu^{2+}$

② المرسبات العضوية التي تتكون أملاح : Salts Forming Precipitants

(عوامل تكوين الأملاح)

وهي مرسبات عضوية ترسب الأيونات على هيئة روابط بلورية أيونية شائعة الذويات في الماء ، وتتكون الاصرة أيونية بين الأيون الغازي والكاشف العضوي المرسب ، ومن هذه المرسبات :

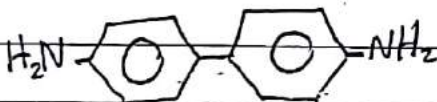
٢- بورون رباعي فيل صوديوم : Sodium Tetraphenyl boron



وهو كاشف مرسب أنتقائي وخاص لأيونات البوتاسيوم  $K^+$  والأمونيوم  $NH_4^+$  في محاليل الهوامن المعدنية.

تتدخل أيونات الزئبق  $Hg^{2+}$  والبريدوم  $Rb$  والستريوم  $Sr$  عند وجودها ولذلك يجب إزالتها قبل بدء الترسيب.

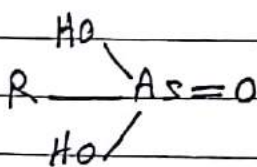
٣- البنزيدين : Benzidine



وهو كاشف خاص لأيون الكبريتات  $SO_4^{2-}$  في الوسط الحامضي ، ويجب السيطرة على درجة الحرارة ومعالجة المحلول لأن ذوبانية الراسب تزداد بزيادتها.

يمكن الترسيب بهذا الكاشف ناهجاً بوجود أيونات النحاس  $Cu^{2+}$  ، النيكل  $Ni^{2+}$  ، الزنك  $Zn^{2+}$  ، المنغنيز  $Mn^{2+}$  ، الحديد  $Fe^{2+}$  ، الألومنيوم  $Al^{3+}$  ، الكروم  $Cr^{3+}$  والبلاتينوم  $Pt^{2+}$ .

٤- الحوامض الأرسونية المعوضة : Substituted Arsonic acids



وهي مشتقات حامض الأرسونيك ، ويحمل R جذر عضوي مثل الفيل أو البروبيل.

تعطي هذه الكاشف روابط مع أيونات الفلزات رباعية التكافؤ مثل القصدير  $Sn$  ، الزركونيوم  $Zr$  التيتانيوم  $Ti$  والثوريوم  $Th$ .

يتكون الراسب من مولين من الكاشف ومول واحد من الأيون رباعي التكافؤ ، ولصعوبة تجفيف تلك الرواسب ، فإنها تحرق وتحول إلى شكل أكسيد فلزية يمكن فرزها.



## مزايا استعمال المرسبات العضوية : Advantages of organic precipitants

- 1- تغطي رواسب شحيحة أو قليلة الذوبان في الماء ، ولهذا تعتبر مرسبات جيدة لأنها لا تغطي خسارة في الراسب في عملية الترسيب والغسل.
- 2- لها أوزان جزيئية كبيرة ، لذلك تغطي رواسب لها وزن جزيئي كبير فتصنع الكميئات القليلة من الأيونات ، حيث يكون العامل الوزني صغير والقطر الجزيئي صغير جداً.
- 3- معظم الرواسب تتكون مارنة .
- 4- معظم الكاشفات انتقائية أو يمكن زيادة انتقائيتها من خلال التحكم في ظروف العمل مثل pH المحلول أو إضافة عوامل حجب *masking agents*.
- 5- الرواسب تتكون غير أيونية ولهذا لا تتلوث بالشوائب (بالامتزاز).
- 6- سهولة غسل وترشيح هذه الرواسب وتجنيفها عند درجات حرارة أقل من 100°C (يوهيدروجيد).
- 7- الرواسب العضوية تذوب في المذيبات العضوية ولهذا يمكن فصلها عن محاليل الترسيب المائية بطريقة الاستخلاص بالمذيب.

## مناهب استعمال المرسبات العضوية : Disadvantages of organic precipitants

- 1- الرواسب المتأخرة لزجة ، لذلك نلتصق بجدران الأواني الزجاجية ويصعب نقلها لذلك تستخدم أواني من بولي إيثيلين التي تقلل من شدة اللزوجة.
- 2- الكاشفات العضوية تتكون غير جيدة النقاوة وقد يؤدي ذلك إلى أخطاء تدخلات قد تقلل من دقة النتائج.
- 3- تتطلب عملية أكسدة الترسيب إضافة زيادة من الكاشف ، ولأن هذه المرسبات قليلة الذوبان في الماء ، فإن الزيادة من هذه الكاشفات تؤدي إلى تلوث الرواسب.

س : قارن بين المرسبات العضوية التي تكون معقدات والمرسبات العضوية التي تكون أملاح مع الأمثلة ؟

### ميكانيكية الترسيب

يتكون الراسب في مرحلتين هما : مرحلة تكوين النوى ومرحلة نمو النوى .

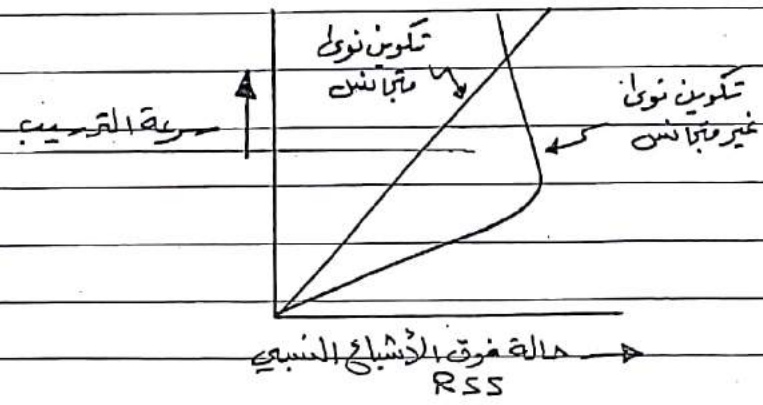
#### 1- مرحلة تكوين النوى :

النوى هي جسيمات صغيرة الحجم بين 1-100 نانومتر ، لا تظهر النوى مباشرة بعد إضافة العامل المرسي ولكن يتطلب فترة زمنية تسمر فترة ظهور الراسب . فترة ظهور الراسب هي الفترة الزمنية بين إضافة العامل المرسي وظهور الراسب وتختلف باختلاف الراسب ، وهي الفترة الزمنية اللازمة لتجمع عدد معين من الأيونات وبسبب متكافئة في الراسب . مثلاً ترسيب كبريتات الفضة  $Ag_2SO_4$  ، يكون عدد أيونات الفضة المتجمعة في المحلول هي ضعف عدد أيونات الكبريتات .

ويؤخذ بنظر الاعتبار انه تكون الأيونات في محلول مائي وأن الغلاف المائي الذي يحيط بالأيونات يتحطم في مرحلة تكوين النوى . يتطلب ظهور راسب  $AgCl$  أجزاء من الثانية ، أي قصيرة جداً ، بينما تكون دفعة دقائق لظهور راسب كبريتات الباريوم  $BaSO_4$  .

في مرحلة تكوين النوى ، يتجمع الحد الأدنى من الأيونات لتكوين طور جديد صلب ، وهي عملية محيرة للطاقة والتي تساهم في سرعة تحرير الأيونات في غلافها المائي . تكوين النوى أما انه يكون عتباطس أو تكوين غير عتباطس .

تكوين النوى العتباطس : يتم عن طريق إعادة ترتيب عدد من الأيونات أو الجزيئات بطريقة هندسية مناسبة وأنت سرعة تكوين النوى العتباطس تعتمد على درجة فوق الإشباع  $RSS$  . تكوين النوى غير العتباطس : لا يعتمد على إعادة ترتيب الأيونات بل يعتمد على وجود شائبة صغيرة في المحلول (دقيقة غبار مثلاً) تعزل أنوية تتجمع حولها الأيونات أو الجزيئات لتكوين نوى كبيرة تتعرب ولا يعتمد التكوين غير العتباطس على درجة فوق الإشباع  $RSS$  .



2- مرحلة نمو النوى:

تنمو النوى لتكوين الراسب بطرق مختلفة وتعتمد على قابلية الذوبان وظروف الترسيب.  
p- قابلية ذوبان الراسب:

إذا كانت قابلية ذوبان الراسب ليست شحيحة جداً (أي زيادة قابلية الذوبان) يكون نمو النوى بطيئاً وصعباً، ولهذا يتكون عدد قليل من النوى ويستعمل معظم العامل الراسب فجاء نمو هذه النوى الموجودة، ولهذا تتكون بلورات راسب خشنة وكبيرة Coarsely crystalline precipitate وتكون نقية وجيدة لأجزاء العمليات اللاحقة. أما إذا كانت قابلية الذوبان قليلة جداً، أي أن الراسب شحيح الذوبان جداً، يتكون عدد كبير من النوى ويتكون الراسب بسبب تجمع هذه النوى aggregation of nuclei مكوناً راسب بلوري ناعم finely crystalline precipitate أو راسب غير بلوري Amorphous precipitate.

د- ظروف الترسيب:

للصواعك على بلورات راسب كبيرة يسهل ترسيبها ونسبتها لها مساحة سطحية صغيرة لتقليل التلوث بالشوائب، توجد عدة عوامل منها:  
1- درجة فوق الأشباع النسبي: RSS  
Relative Super Saturation

وتتمثل في محاولة فون فيرنون Von Weimarn

$$RSS = \frac{Q - S}{S}$$

Q: التركيز المولدي للمذاب الماد ترسيبه

S: الذوبانية (x)

عندما يكون ثابت حاصل الأذابة مقدار صغير جداً، تكون الذوبانية كم صغيرة جداً ولهذا تكون درجة فوق الأشباع النسبي RSS كبيرة، أي يتكون عدد كبير من النوى التي تتجمع لتكوين راسب بلوري ناعم أو راسب غير متبلور.

وعندما يكون ثابت حاصل الأذابة Ksp مقدار كبير، تكون الذوبانية كم كبيرة، ولهذا تكون RSS صغيرة ولهذا يتكون عدد قليل ومحدود من النوى والذي يؤدي إلى تكوين راسب بلورات كبيرة وخشنة.

2- سرعة الترسيب :

تتأثر درجة فوق الاشباع النسبي  $RSS$  بسرعة الترسيب، عند الاضافة البطيئة للمد المرسب، تزداد الذوبانية ويكون الحد  $Q-K$  مقدار صغير وتكون درجة فوق الاشباع النسبي  $RSS$  صغيرة ولهذا يتكون راسب بشكل بلورات كبيرة وخشنة أما عند اضافة العامل المرسب بسرعة تكون قيمة الحد  $Q-K$  كبيرة، ولهذا تكون  $RSS$  كبيرة، ولهذا يحصل تكون سريع للنوى وبالنتيجة تكون راسب بلوري ناعم.

3- استعمال محاليل مخففة :

باستعمال محاليل ترسيب مخففة، تزداد الذوبانية ولهذا يكون الحد  $Q-K$  صغير، ولهذا يحصل على بلورات راسب كبيرة وخشنة.

وهناك عوامل أخرى يمكن ان تزيد الذوبانية مثل تغيير  $pH$  المحلول، أو التريك المستر والجيد والذي يعمل على عدم تكوين درجة فوق الاشباع  $RSS$  موضعية كبيرة، أو استعمال المتساخين.

ب- متى يكون الراسب بلورات كبيرة خشنة ومتمايلون الراسب بلورات ناعمة، وكيف يمكن الحصول على بلورات راسب كبيرة؟

مثال (17) : احسب درجة فوق الاشباع النسبي  $RSS$  لكل من كبريتات الرصاص  $PbSO_4$  وكبريتيد الرصاص  $PbS$  وقارن بين المالحين من حيث حجم الدقائق، وان تركيز الأيون المرسب  $0.01$  مولاري وأن  $K_{sp} PbSO_4 = 1.6 \times 10^{-8}$  و  $K_{sp} PbS = 7 \times 10^{-28}$

مثال (18) : احسب درجة فوق الاشباع النسبي  $RSS$  لكل من  $BaSO_4$  و  $AgCl$  في الظروف الاتية :

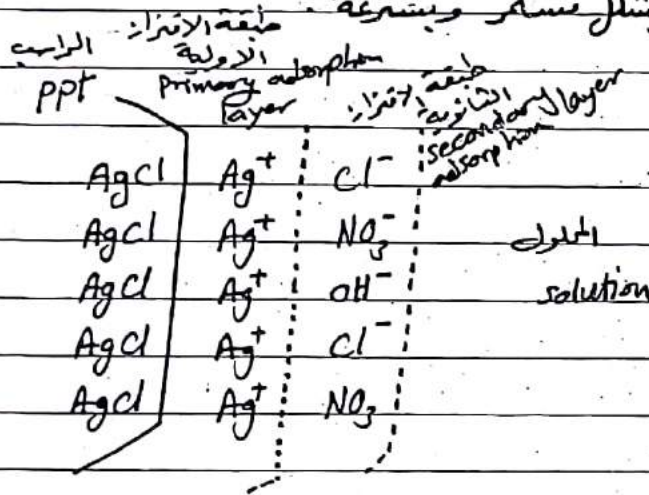
a-  $100$  مل من  $0.1$  مولاري  $NaCl$  أخيف اليه  $0.05$  مل لتر من  $0.1$  مولاري  $AgNO_3$

b-  $100$  مل لتر من  $0.1$  مولاري  $Na_2SO_4$  أخيف اليه  $0.05$  مل لتر من  $0.1$  مولاري  $BaCl_2$

وأن  $K_{sp} BaSO_4 = 1.3 \times 10^{-10}$  و  $K_{sp} AgCl = 1.8 \times 10^{-10}$  وأن ذوبانية  $BaSO_4$  أكثر

### الحالة الغروية :

- 1- كثير من الرواسب ، تبقى دقائقها الراسب التي لا ترى بالعين المجردة ، تبقى عالقة في المحلول ، وتعرف بالحالة الغروية ولها الصفات الآتية :
  - 1- دقائقها الراسب ذات أقطار صغيرة ضمن  $10^{-4}$  -  $10^{-7}$  سم ويمكن أن تنفذ من ورق الترشيح
  - 2- لها قابلية بعثرة الضوء الساقط عليها بسبب الانعكاس على سطح هذه الدقائق وتسمى هذه الظاهرة بتأثير تيندل Tyndall effect
  - 3- تكون مشحونة بشحنة كهربائية
  - 4- أمطام جزيئاتها مع جزيئات المذيب بشكل مستمر وبسرعة



ان سبب تكوين الحالة الغروية هو التنافر الذي يحصل بين الأيونات أو الجزيئات الصغيرة المشحونة والمتجمعة حول دقائقها الراسب مشابهة لاهلية الاقتران والذي يؤدي الى تكوين طبقة طما مشحونة بعكسة لشحنة دقائقها الراسب وتشكيل طبقة كهربائية مزدوجة electrical double layer تحيط بدقائقها الراسب وتحتفظ بفلاخها المائي الذي يجعلها عالقة في المحلول

### Coagulation

### تخثر العالق الغروي :

يتم التماسك من الحالة الغروية وتكوين باورات متجمعة بعملية التكتل أو التخثر (التخثر Coagulation) وهي العملية التي يتم فيها نحو دقائقها الراسب الغروي الى حجم أكبر وذلك بتقليل أو منع التنافر بين الجسيمات الغروية باستهلاك محلول الكتروليتي مناسب أو بالتسخين ، أي إزالة الطبقة الكهربائية المزدوجة التي تسبب تبعثر الراسب.

يعمل المحلول الألكتروليتي على إزالة الطبقة الكهربائية المزدوجة المعاكسة لشحنة الدقائق وتقليل من التنافر ويقلل من الحالة الغروية ، وعلى التسخين على زيادة الطاقة الحركية لدقائق الراسب وزيادة التصادمات بينها ، ويمكن إضافة مادة الجلوتين التي تعمل على تقريب الجسيمات ونورها .

### تبعثر الراسب : Peptization

تبعثر الراسب : هي العملية التي تتجزأ فيها جسيمات الراسب الكبيرة التي تكون سهلة الترسيب - إلى جسيمات صغيرة غروية ضعيفة الترسيب - وتتحل في الراسب الغروية وهي معانسة لهلية التآثر أو التآثر وتتحل بوجود ظروف معانسة لهلية التآثر أو استحالة المادة في الراسب أو غسل الراسب بمحلول الكتروليتي غير ملائم .

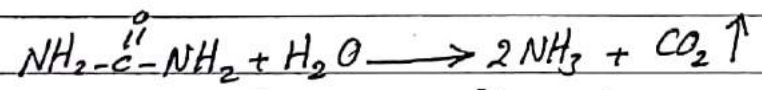
مثلاً : عند غسل راسب  $AgCl$  بالماء ، تزال الأيونات المسالبة عن سطح الراسب ،  $Cl^-$  ، وتبقى الأيونات الموجبة فقط  $Ag^+$  ، وهذه الجسيمات تتنافر مع بعضها البعض وتتبعثر ، ولهذا يفضل راسب  $AgCl$  بمحلول حامض النتريك المخفف الذي يعطي أيونات موجبة وأيونات سالبة متعادلة على سطح الراسب .  
 س : كيف يتم تجنب عملية تبعثر الراسب ؟

### الترسيب من محلول متجانس : Precipitation from homogeneous solution

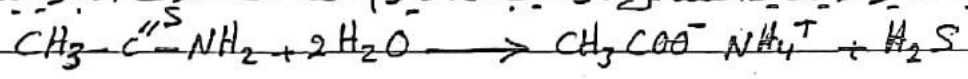
في الحالة الاعتيادية يتم الترسيب بإضافة العامل المرسي ببطء إذا محلول مخفف وساخن مع المادة المراد ترسيبها مع التبريد المستمر ، وعند تلاسن أول قطرة من العامل المرسي مع سطح القودج ، يؤدي إلى تكوين مواد لها تركيز موضعي عالي من العامل المرسي وتسمى درجة فوق الأشباع الموضعية والتي تذيب في تكوين عدد كبير من البلورات الأولية صغيرة الحجم والتي ينتج عنها راسب لزج ناعم أو راسب غير متجانس .  
 للتغلب على هذه المشكلة الترسيبية ، يتم استعمال أسلوب الترسيب من محلول متجانس وهو أحد أساليب الترسيب والتي ينشأ أو يتكون فيه العامل المرسي ببطء وانتظام وبشكل متجانس في المحلول ، ومن طرق تكوين العامل المرسي :

#### التكوين العامل المرسي بالتحلل المائي لمادة معينة :

مثلاً : التحلل المائي لليوريا والذي يولد الأمونيا الذي يتوزع بشكل متجانس في المحلول وينح حصول حالة فوق أشباع موضعية ، ويستهلك هذا الكاشف لترسيب أيونات  $Fe^{3+}$  ،  $Al^{3+}$  بشكل هيدروكسيدات .

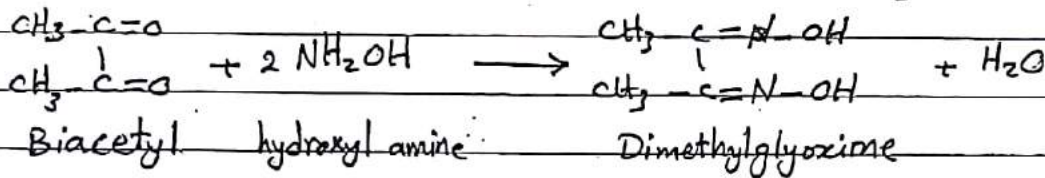


أو التحلل المائي للثايوأميد المستعمل لترسيب الكاديوم  $Cd^{2+}$  من خلال الأبريشيد الناتج :



2- تكوين العامل المرحب من تفاعل ماوتين :

مثاله ، يتم تحضير العامل المرحب DMG ثنائي ميثيل كلايوكسيم من تفاعل هيدروكسيل أمين مع باي أسيتيل ، ويستعمل هذا الكاشف في ترسيب  $Ni^{2+}$  بواسطة فلديني  $pd^{2+}$  في وسط حامضي .



3- تغيير تكافؤ العنصر :

يتم التعم في حالة أكسدة العناصر لترسيبها من المحاليل المتجانسة ، مثلاً أيون السيريوم  $Ce^{3+}$  لا يهبط لأسفل مع الأيودات  $IO_3^-$  ، بينما يترسب  $Ce^{4+}$  عند التفاعل مع  $IO_3^-$  ، ولهذا يضاف عامل مؤكسد مثل  $BrO_3^-$  (أكسدة  $Ce^{3+}$ ) وحصول الترسيب



مزاياء الترسيب المتجانس :

- 1- تفور بلورات الراسب بسهولة بطيئة مكونة بلورات كبيرة الحجم منتظمة الشكل مقارنة مع بلورات الراسب المتكونة بالطريقة الأستياوية .
- 2- بلورات الراسب المتكونة بسهولة الترسيب والغسل وتطفي وزنها ثابتة عند التجفيف .
- 3- الراسب المتكونة خالية من التلوث ، ويمكن حرقه الى وزن ثابت عند درجة حرارة أقل من الراسب الناتج بالطريقة الأستياوية .

معيقات الترسيب المتجانس :

- 1- يتطلب فترة زمنية أكبر للترسيب مقارنة بالطريقة الأستياوية .
- 2- الترسيب يبدأ على جدار أناء الترسيب والحركت ويكون ضعيفاً لزالة هذا الراسب .
- 3- الطريقة معقدة من حيث حاجتها الى مرشحات أو غشيات أو مواد مخبرية مقارنة بالطريقة الأستياوية .

# Pollution of precipitates

## تلوث الرواسب :

تلوث الرواسب عند وجود بعض الشوائب في الملوك يمكن ان تتربص مع الراسب المطلوب ،  
او عند وجود مواد لها ثابتة حاصل اذابة او قابلية ذوبان مقاربة للمادة المراد ترسيبها .  
تلوث الرواسب يكون نوعين : الترسيب المشترك والترسيب اللاحق :

### Co-precipitation

### اولاً : الترسيب المشترك :

وهو التلوث الذي يحصل اثناء عملية الترسيب مع مادة اخرى لا تتربص عندما تلوث  
لوهدها في الملوك وعند نفس الظروف ، ويشمل جميع انواع التلوث التي تحصل  
اثناء تكوين الراسب ويتر مشكلاً معقدة في التحليل الوزني ، ويمكن توضيح بعض  
الميكانيكيات او انواع طرق تلوث الراسب الناتج عن الترسيب المشترك :

### True Precipitation

### 1- الترسيب الحقيقي :

هو احد انواع الترسيب المشترك ، وسببه عند تكوين الراسب المطلوب ، زياد  
ثابتة حاصل الاذابة وتربط ذوبانية المادة الملونة . ولهذا تظهر بلورات المادة الملونة بشكل  
مختلف في التركيب الهندسي من بلورات الراسب حيث يتكون خليط من نوعين من البلورات .  
التلوث الناتج عن الترسيب الحقيقي لا يمكن ازالته او خفضه باستعمال عمليات هضم  
او غسل الراسب ، ولكن يمكن تقليل هذا التلوث بعملية اعادة الترسيب Re-precipitation  
بالرغم من عدم اذابة الملوثات بشكل كامل .  
ولا يمكن معالجة التلوث الحقيقي بالاستعمال طرق فصل مناسبة قبل عملية الترسيب .

### Occlusion

### 2- الأختواء أو الأحتباس :

عند نمو الراسب ونمو البلورات الصغيرة بسرعة وتشكل هذه البلورات لتكوين  
الراسب ، قد يحتوي هذا الراسب على شوائب ذائبة داخل هذه البلورات وليس على  
سطح الراسب ،  
يمكن ازالة هذا التلوث بعملية هضم الراسب والتي تؤدي الى تكوين بلورات  
منتظمة الشكل .



## 3- الأمتزاز ( الامتزاز ) : Adsorption

هذا التلوث يحصل على سطح الجزيئات الراسب بسبب أمتزاز الأيونات الموجودة في المحلول الاصل بسبب ملائمة هذه الأيونات للبناء البلوري ، أي حجم المسام والمساحة السطحية وهي تشكل طبقة أمتزاز أولية Primary adsorbed Layer ، أما الأيونات التي تحمل شحنة معاكسة والموجودة أيضا في المحلول ، فإنها تنجذب نحو هذه الأيونات وتشكل طبقة أمتزاز ثانوية Secondary adsorbed layer ، وهذه الطبقة يمكن إزالتها بسهولة أكبر من الطبقة الأولية .

يزداد التلوث بالامتزاز كما يلي :

- 1- زيادة المساحة السطحية للجزيئات الراسب ، ولهذا يفضل أن تكون دقائق الراسب كبيرة
- 2- عند زيادة تركيز الأيونات (مذوها) في المحلول .
- 3- عند زيادة شحنة الأيونات ، يزداد ميل الأيون للاقتزاز .

يمكن اتباع وسائل مختلفة لإزالة أو تقليل التلوث بالامتزاز ومنها :

- 1- أمتاز الترسيب من محاليل الخنة والقيترية من حركة الأيونات ويقل الأمتزاز
- 2- أمتاز الترسيب بأشكال صائيل ممتعة أو قليلة التركيز .
- 3- هضم الراسب الذي يؤدي إلى إعادة ترتيب أيونات الراسب ويعيد انتظام التركيب البلوري للراسب .
- 4- غسل الراسب بأشكال مذيب مناسب يزيل قسم من التلوث .
- 5- إعادة الترسيب يقلل من التلوث وينتج عنه راسب نقي .

## ثانياً : الترسيب اللاهق : Post Precipitation

هذا يتلوث الراسب بعد تكوينه ، حيث ينتج الراسب بشكل مادة نقية ولكنه يتلوث بعد ذلك بمادة غريبة ، إن التلوث يحصل بعد اكتمال الترسيب ، حيث ترسب الملوثات التي لها قابلية قليلة أو للملوثات التي ترسب ببطء عند ترك الراسب لفترة طويلة في المحلول ، أي إن التلوث بالترسيب اللاهق يزداد مع الزمن وكذلك تزداد سرعة التلوث في درجات الحرارة العالية .

ويمكن تقليل التلوث بالترسيب اللاهق كما يلي :

- 1- إجراء عملية الترسيب مباشرة بعد ذلك الترسيب .
- 2- فصل الملوثات الطعنة قبل إجراء عملية الترسيب .
- 3- هجب الملوثات الموجودة في المحلول .

يمكن الاستفادة من الترسيب اللاحق في عملية فصل الأيونات عن بعضها اعتماداً على سرعة تكوين الراسب ، مثلاً فصل أيون الزنك  $Zn^{2+}$  عن أيونات  $Cu^{2+}$  ،  $Hg^{2+}$  بشكل كبريتيدات بالاعتماد على بعض ترسيب كبريتيد الزنك  $ZnS$  ، وكذلك فصل أيون الكالسيوم  $Ca^{2+}$  عن المغنسيوم  $Mg^{2+}$  على هيئة أوكزالات ، حيث ترسب أولاً أوكزالات الكالسيوم وتفصل بالترشيح ثم ترسب أوكزالات المغنسيوم الموجودة في المخرج بعد فترة زمنية

س : ماهي أوجه التشابه والاختلاف بين الترسيب المشترك والترسيب اللاحق ؟

طريقة عامة لتقليل التلوث :



- 1 - إزالة الملوثات الغريبة قبل إجراء عملية الترسيب .
- 2 - استعمال محاليل مخففة والتي تعطي بلورات راسب كبيرة وأقل تلوث .
- 3 - اختيار اللترولية المناسبة لفصل الراسب وتجنب حصول اعتزاز لأيوناته .
- 4 - الترشيح بعد اكتمال عملية الترسيب مباشرة لمنع حصول تلوث ناتج عن الترسيب اللاحق .
- 5 - الاضغطة التدريجية والبطيئة للعامل المرصوب لمنع زيادة تركيز العامل المرصوب وحصول الترسيب المشترك .
- 6 - تقليل درجة قوت الاضغاع النسبي  $RSS$  وذلك بالتخفيف المستمر والاضغاع البطيئة أو رفع درجة الحرارة أو السيطرة على pH المحلول .

- ج : أوجه الاختلاف بين الترسيب المشترك واللاحق
- 1 - الترسيب المشترك يحصل أثناء الترسيب أما اللاحق يحصل بعد اكتمال الترسيب .
  - 2 - الترسيب المشترك لا يمكنه أن يرفع من اللامعة فنية إحصائياً بل لإضافة زيادة في اللامعة .
  - 3 - حالة توفر الكواكب فيصل التلوث بالترسيب اللاحق إلى حوالي 50% من وزن الراسب .
  - 4 - الترسيب اللاحق يزداد بارتفاع درجات الحرارة أما المشترك فإنه لا يتأثر .

② طرق التطهير : Volatilization Methods

يعتبر هذا النوع من التبليل الأبي الوزني عاماً صفة التطهير ، حيث يتم فصل وازالة المادة بشكل مادة متطايرة .

يمكن استعمال هذه الطرق لتقدير الرطوبة في الغذاء أو تقدير الأيونات في المركبات العضوية ، وتقسم طرق التطهير إلى قسمين :  
أ- التطهير باستعمال الحرارة ( أو الحرق )  
ب- التطهير بإضافة مواد كيميائية :

أ- طرق التطهير باستعمال الحرارة :

وتضمن التبليل الحراري والتبليل الحراري الآلي والتقطير اعتماداً على اختلاف درجة الغليان بين المواد .  
ب- التبليل الحراري :

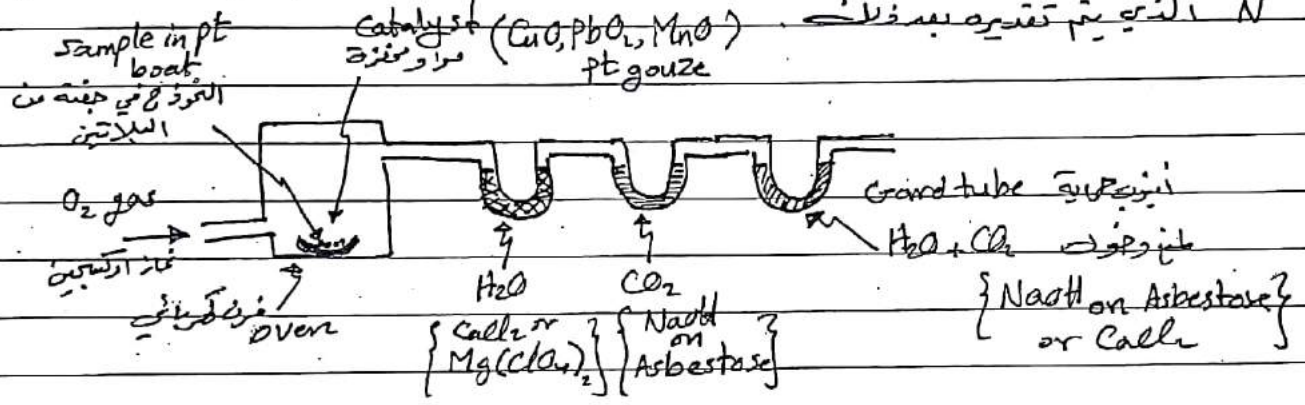
في هذه الطرق يتم تقدير الغازات المتطايرة من المادة نتيجة التسخين مثل بخار الماء  $H_2O$  ، أكاسيد الكربون  $CO_2$  ، أكاسيد النيتروجين  $NO_2$  ، وغيرها ، ويتم تعيين المواد المتطايرة بطريقتين :  
أ- الطريقة المباشرة :

في هذه الطريقة يتم وزن المادة المتطايرة بعد انفصالها من مادة معينة موجودة ثم انبوب سلوم الوزن بشكل حرف لـ ، ويتم إيمان كمية المادة من الفرق بين الوزنين للأنيوب قبل وبعد الامتصاص .  
ب- الطريقة غير المباشرة :

في هذه الطريقة يوزن العنود قبل التسخين ، وبعدها يسخن إلى درجة حرارة أعلى من درجة غليان الماء وبلية سائمتين ويروزن بعد ان يبرد ويثبت الوزن ، ويتم تعيين كمية المادة من الفرق بين الوزنين .

استخدمت طرق التطهير لإيجاد كمية الرطوبة أو ماء التبلور في المركبات المصنفة ، مثلاً إيجاد كمية الماء في كلوريد الباريوم  $BaCl_2 \cdot 2H_2O$  من طريق التسخين إلى درجة  $110^\circ C$  وإيما فرق الوزن قبل وبعد التسخين وهذه طريقة غير مباشرة ، أو يتم انفصال بخار الماء عن سطح كلوريد الألموم اللامائي  $AlCl_3$  وهو مادة قابلة لامتصاص الماء أو بقطر المفسد  $Mg(ClO_4)_2$  والموجودة في الأنيوب بشكل حرف لـ ، وفرد وزن الأنيوب مثل كمية الماء .

أو حساب مقدار  $CO_2$  في المركبات التي تحتوي الكربونات  $CO_3$  بطريقة مباشرة حيث تعالج العينة بزيادة من حامض  $HCl$  ويتطاير غاز  $CO_2$  والذي يقص عند أفراره على أنبوب موزون مسبقاً يحتوي على قطع من الاسبتوس مشبعة بهيدروكسيد الصوديوم  $NaOH$ . ثم تستعمل طرق التقدير كمثل الهيدروجين  $H$  ، الكربون  $C$  والنتروجين  $N$  في المركبات العضوية وذلك بحرق المركب العضوي بتيار من الاوكسجين مع وجود مواد محفزة Catalyst مثل  $Cu, WO_3, PbO_2, CuO$  (جهاز تحليل آلي يسمى  $CHN$  تحليل هذه العناصر) حيث يتصاعد بخار الماء الناتج أولاً في الأنبوب يحتوي  $CaCl_2$  الامائي ثم تمر الغازات الناتجة على انبوب ثاني يحتوي بقطع من الاسبتوس المشبع  $NaOH$  لتفحصها من غاز ثاني اوكسيد الكربون  $CO_2$  ، ويتم تقدير كمية النتروجين بتمرير الغازات الناتجة على ملول مركز من هيدروكسيد البوتاسيوم  $KOH$  الذي يمتص كل من  $H_2O$  و  $CO_2$  ويتبقى النتروجين  $N$  الذي يتم تقديره بعد ذلك.



مثال (9) : نموذج وزنه 5.714 ملغم أعطى 14.414 ملغم من غاز  $CO_2$  و 2.52 ملغم من بخار الماء عند حرقه في جهاز تحليل. ما هي النسبة المئوية لكل من الكربون  $C$  والهيدروجين في النموذج ؟ (  $A.Wt, H=1, O=16, C=12$  )

س : لديك خليط من بخار الماء و  $CO_2$  ، كيف يتم تحليل هذا الخليط ؟

س : كيف يتم تقدير نسبة ماء التبلور في كبريتات النحاس المائية  $CuSO_4 \cdot 5H_2O$  ؟

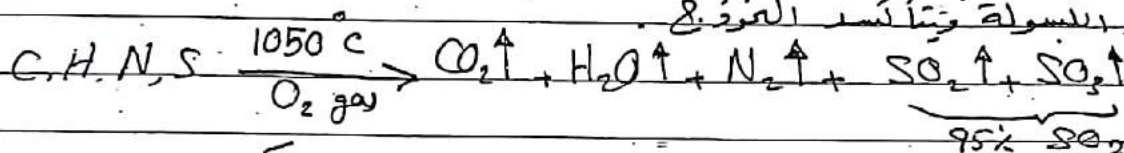
س : كيف يتم تقدير نسبة غاز  $CO_2$  في مادة تفر هذا الغاز عند تسخينها ؟

س : هل يتم تقدير نسبة ماء التبلور في كلوريد المغنسيوم الاائي  $MgCl_2 \cdot 6H_2O$  باستعمال طرق التقدير المباشرة أو غير المباشرة بالحرارة ، ولماذا ؟

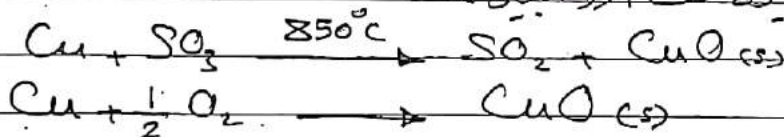
طريقة عمل جهاز CHN :

يزن 2 mg من المادة وتوضع في أسطوانة مصنوعة من العنبر أو القصدير وتغلق بأحكام - ويتم أمرار غاز الهليوم He خلال المحلل analyzer لتتخلص من آثار غازات الأوكسجين O<sub>2</sub> ، الهيدروجين H<sub>2</sub> ، وثنائي أكسيد الكربون CO<sub>2</sub> في المحتويات الداخلية للجهاز .

عند تشغيل الجهاز تمر زيادة معلومة من غاز الأوكسجين مع تيار غاز الهليوم ثم تسقط الأسطوانة التي تحتوي الفوق على حفنة من السيراميك ساخنة ، حيث تنفجر الأسطوانة وتتأكسد الفوق .

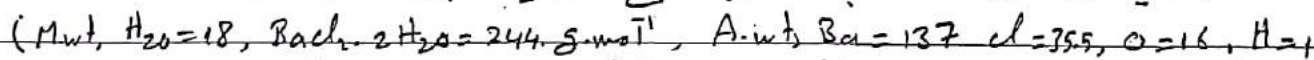


تمرر الغازات الناتجة على عامل مساء و W<sub>2</sub>O لإزالة عملية تكوين CO<sub>2</sub> وتمرر هذه الغازات على العامل المساء Cu المستعمل في درجة 850 °م لتحويل جميع SO<sub>3</sub> إلى SO<sub>2</sub> ويخيل الزيادة من الأوكسجين .

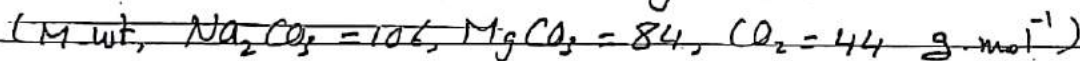
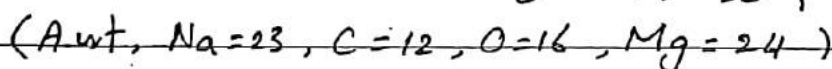


سؤال (20) : غوزج عضوي وزنه 0.4647 غم يتوي C ، H ، O فقط ، تم حرقه في تيار من الأوكسجين حيث أعطى 0.8635 غم من CO<sub>2</sub> ، و 0.1767 غم من H<sub>2</sub>O . ماهي الصيغة التركيبية لهذا المركب ؟

سؤال (21) : أحمب النسبة المئوية لملار التيلور لوزن 0.543 غم من كلوريد البيريوم المائي H<sub>2</sub>O و BaCl<sub>2</sub> بعد تسخين الملح ، ولحين ثبوت الوزن ؟



سؤال (22) : غوزج وزنه 0.52 غم يتوي على كربونات الصوديوم وكربونات المغنسيوم بنسبة 50٪ بكل منهما ، وبعد حرق الفوق في تيار غاز CO<sub>2</sub> . أحمب وزنه CO<sub>2</sub> المتطاير وماهي نسبه باقية في الفوق ؟



سؤال (23) : 3 غم من مركب عضوي وزنه الجزيئي 30 غم مول يتوي 0.6 غم هيدروجين و 2.4 غم كربون . ماهي الصيغة التركيبية لهذا المركب ؟

مثال (24) : 0.2121 غم من مركب عضوي تم حرقه في تيار من الأوكسجين وأعطى غاز  $CO_2$

الذي جم في محلول  $Ba(OH)_2$  مكوناً 6006 غم من  $BaCO_3$  ماهي النسبة المئوية للكربون في المركب العضوي ؟

$$(A.wt, Ba = 137, C = 12, O = 16, M.wt = BaCO_3 = 197.3 \text{ g mol}^{-1})$$

$$CO_2 = 44$$

مثال (25) : أظهرت نتائج تحليل مركب عضوي وزنه الجزيئي 86.1 غم مول أنه يحتوي على نسبة 55.8% ، 37.17% ، 7.03% لكل من الكربون ، الأوكسجين ، والهيدروجين على التوالي أوجد الصيغة التركيبية لهذا المركب ؟

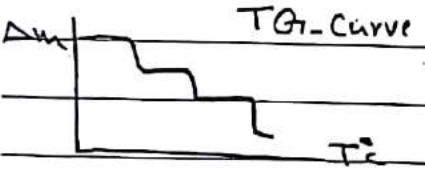
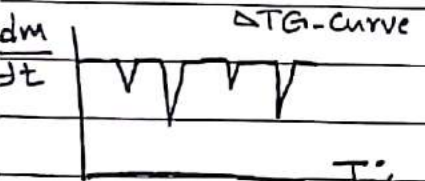
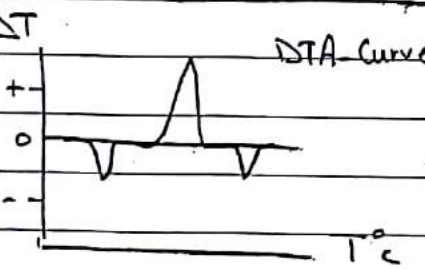
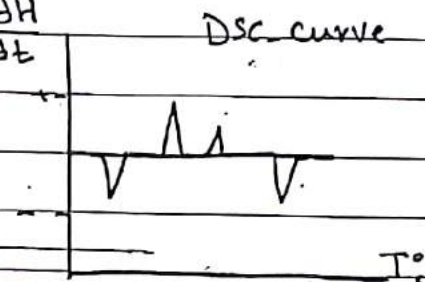
مثال (26) : تم تحليل مركب عضوي وزنه الجزيئي 90 غم مول ، وأظهرت النتائج أمثلاً على 46% C ، 6.71% H ، والباقي أوكسجين O ، ماهي الصيغة التركيبية لهذا المركب ؟

$$\text{النسبة المئوية للعنصر} = \frac{\text{عدد ذرات العنصر} \times \text{الوزن الذري له}}{\text{الوزن الجزيئي للمركب}} \times 100\%$$

2- التحليل الحراري الآلي :

وهي مجموعة من الطرق تستخدم لتشخيص التغيرات النوعية والتقدير الأيضي للعينات في حقول الصناعة الصيدلانية الجيولوجية ، البوليمرات وغيرها .  
 يتم في هذه الطرق قياس صفة أو ميزة فيزيائية للمادة مثل الوزن ، أو الحجم بدلالة التغير في درجة الحرارة عند تعريض المادة للتسخين ، أو دراسة البنية والاستقرار الحراري للمادة والتغيرات الكيميائية مثل فقدان الرطوبة أو فقدان مادة البلور أو تفكك المادة إلى مادة أخرى .

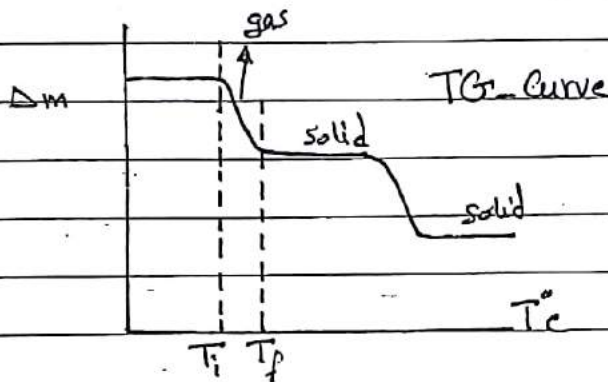
من طرق التحليل الحراري الآلي

| شكل المنحنى الحراري<br>Thermal curve   | الأداة المستخدمة                                     | الصفة المقاسة                                    | أحسم ويرمز الطريقة  |
|--|--|--|---|
|  <p>TGA-Curve<br/><math>\Delta m</math><br/><math>T^{\circ}C</math></p>       | الميزان الحراري<br>Thermal balance                   | تغير الكتلة أو الوزن<br>$\Delta m$               | التحليل الوزني الحراري<br>Thermal Gravimetric Analysis<br>TGA                     |
|  <p>DTG-Curve<br/><math>\frac{dm}{dt}</math><br/><math>T^{\circ}C</math></p> | الميزان الحراري المشتق<br>Derivative Thermal balance | معدل تغير الكتلة<br>$\frac{dm}{dt}$              | التحليل الحراري الوزني الاشتقاقي<br>DTG<br>Derivative Thermo-gravimetric Analysis |
|  <p>DTA-Curve<br/><math>\Delta T</math><br/><math>T^{\circ}C</math></p>      | جهاز التحليل الحراري التفاضلي                        | تغير الحرارة الطبيعية أو المنتجة<br>$\Delta T$   | التحليل الحراري التفاضلي<br>DTA<br>Differential Thermal Analysis                  |
|  <p>DSC curve<br/><math>\frac{dH}{dt}</math><br/><math>T^{\circ}C</math></p> | مقيس المسح التفاضلي                                  | معدل جريان الحرارة إلى العينة<br>$\frac{dH}{dt}$ | المسح المسوي التفاضلي<br>DSC<br>Differential Scanning Calorimetry                 |

Thermal Gravimetric Analysis, TGA

1- التحليل الوزني الحراري :

يتم في هذا التحليل متابعة وقياس التغير في وزن أو كتلة العينة بمرور الزمن عند تغيير درجة الحرارة بشكل تساهي أو تبريد ثابتة (تساهي غير متساوي Temp programing) أو بمرور الزمن وثبات درجة الحرارة (تساهي متساوي isothermal) يظهر التحليل منحنى التحليل الوزني TGA Curve. يبين التغير في وزن أو كتلة الفروع مقابل درجات الحرارة أو الزمن.

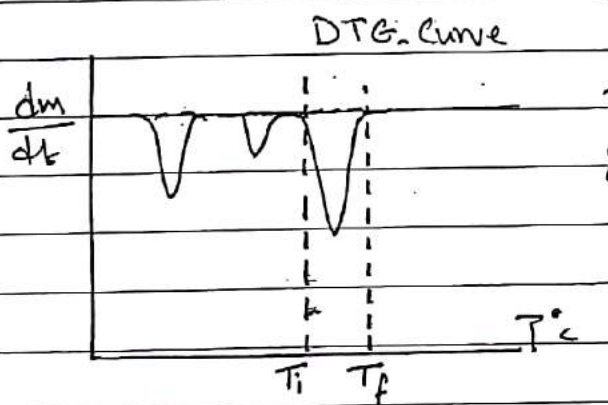


كل خطوة step على مرحلة تحمل راحة ويمكن معرفة درجة الحرارة الابتدائية  $T_i$  والنهائية  $T_j$  للتفاعل (الظالمات) ويمنح الخط المستقيم الاستقرار الحراري للمادة.

يمكن معرفة المواد الأولية والوسطية والناتجة والاستقرار الحراري لها.

2 التحليل الحراري الوزني الاشتقاقي : Derivative Thermal Gravimetry, DTG

يتم قياس مشتقة التغير في الوزن أو الكتلة عند التساهي بزيادة درجة الحرارة مع الزمن  $\frac{dm}{dt}$  ويظهر منحنى التحليل الوزني الاشتقاقي DTG Curve على شكل قمم تتناسب طردياً مع كمية المادة المتحررة.



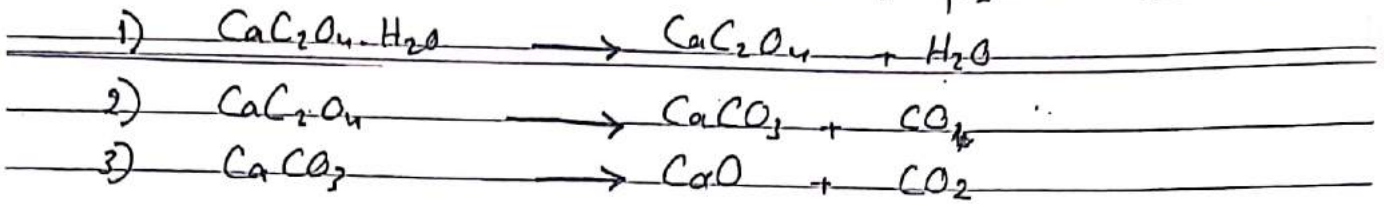
يُمكنه الطريقة يمكن تحديد درجة الحرارة الابتدائية  $T_i$  والنهائية  $T_j$  للتفاعل بوضوح تفيداً على إمكانية معرفة التفاعلات المتقاربة والتي لا تظهر بشكل واضح بطريقة TGA.

س: ماهي أوجه التشابه والاختلاف بين طريقة TGA وطريقة DTG ?

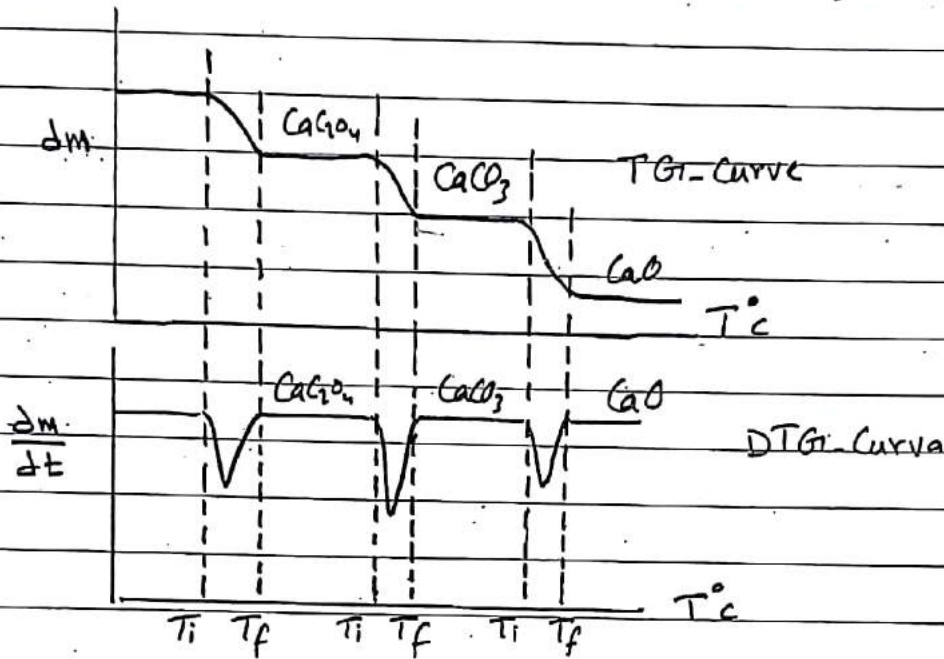


3)

تفكك أوكزالات الكالسيوم المائية  $CaC_2O_4 \cdot H_2O$  باستقرار التسخين كما في الخطوات الآتية:



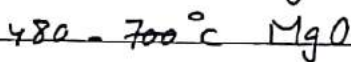
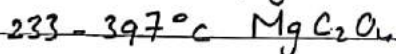
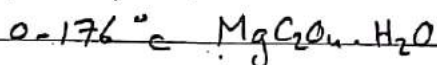
ويتم رسم منحنى TGA ومنحنى DTG لهذا التفكك كما يلي:



مزايا التحليل الحراري الوزني TGA:

- 1- تعطي معلومات عن الاستقرار الحراري للمادة ونوبات التفكك والمادة النهائية.
- 2- تعطي معلومات عن عدد ووزن النوبات العرضية واستقرارها والتكوين البنيوي لها.
- 3- تعطي معلومات عن الاستقرار الحراري والقيمتة المدفئة أو أختبار درجة حرارة التجميد أو الحرق المناسبة للرواسب.

نص: لرسم TGA curve ، DTG curve لتفكك أوكزالات المغنسيوم المائية من المطيأة الآتية:

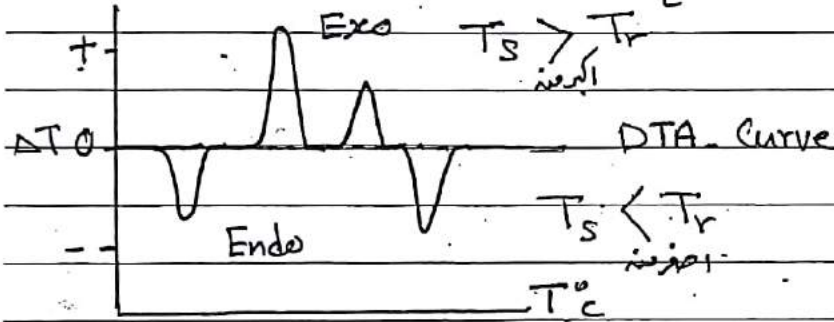


### Differential Thermal Analysis , DTA

### 3 - التحليل الحراري التفاضلي :

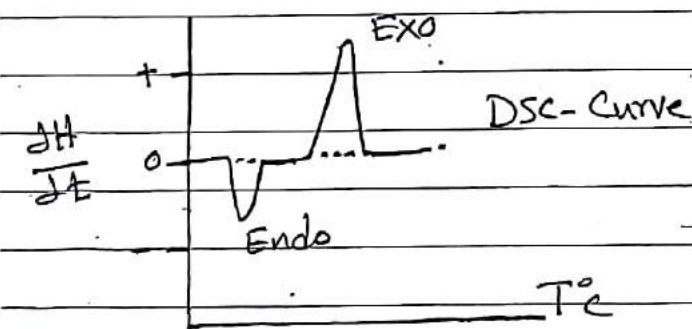
في هذه الطريقة يتم تسجيل درجة حرارة الفؤوج  $T_s$  عند التسخين ومقارنتها مع درجة حرارة المادة المرجع  $T_r$  (المرجع مادة متقرة حرارياً مثل أولكسيد الالمنيوم) وينتج من التحليل منحنى التحليل الحراري التفاضلي DTA Curve بين قيم  $\Delta T$  ودرجة الحرارة.

قيمة  $\Delta T$  تكون سالبة عندما تكون درجة حرارة المادة أقل من درجة حرارة المادة المرجع  $(-\Delta T)$  ، أي يكون التفاعل ماصاً للحرارة Endothermic ويعطي قمة تنازلة ، وعندما تكون  $\Delta T$  موجبة  $(+\Delta T)$  ، أي انه الفؤوج أكثر حرارة من المادة المرجع ويكون التفاعل باعثاً للحرارة ويعطي قمة صاعدة Exothermic وعندما تكون  $\Delta T = 0$  يكون الفؤوج والمرجع لها نفس درجة الحرارة.



### 4 - المسح المسعري التفاضلي : Differential Scanning Calorimetry , DSC

في هذه الطريقة تبقى درجة حرارة الفؤوج والمادة المرجع ثابتة عند التحليل حيث يقوم الجهاز بأعطاء حرارة عند حصول فرق بين درجات الحرارة لهما. يمثل منحنى المسح المسعري التفاضلي DSC Curve العلاقة بين معدل جريان أو وصول الحرارة إلى العينة  $\frac{dH}{dT}$  مقدراً بوحدة  $(\frac{mg}{sec})$  مقابل درجة الحرارة.



المادة المرجع هي الالمنيوم In الذي يمتلك صفات حرارية جيدة :