

الصيانة الإنتاجية الشاملة TPM

منهج ياباني ظهر عام 1971. - يهدف إلى رفع فعالية المعدات وتقليل الأعطال والهدر.
- يعتمد على مشاركة جميع العاملين في المصنع.

أهداف TPM-

- زيادة الإنتاجية.
- تحسين جودة المنتج.
- تقليل الأعطال.
- خفض تكاليف الصيانة.
- تعزيز التعاون بين الإنتاج والصيانة.

الأعمدة الثمانية لـ TPM

- 1. الصيانة الذاتية
- 2. (Jishu Hozen) التحسين المستمر
- 3. (Kaizen) الصيانة المخططة
- 4. صيانة الجودة
- 5. تطوير المهارات والتدريب
- 6. السلامة والبيئة
- 7. TPM الإداري
- 8. تحسين المعدات المبكر

فوائد تطبيق TPM

- تقليل التوقفات المفاجئة.
- - رفع كفاءة المعدات.
- - تحسين بيئة العمل.
- - تقليل الهدر في الوقت والمواد.
- - زيادة رضا العملاء.

العقبات في تطبيق TPM

- ضعف دعم الإدارة
- . - مقاومة التغيير.
- - نقص التدريب.
- - ميزانيات محدودة

الخلاصة

- يست مجرد صيانة، بل ثقافة تشغيل كاملة
- تهدف إلى الوصول إلى:
 - صفر أعطال –
 - صفر عيوب –
 - صفر هدر